

# Lastenheft

## Klebanwendung

Anwendung	Fügeteil 1	Fügeteil 2
Fügeteil 1 (Material, Dicke)		
Beschichtung 1		
Fügeteil 2 (Material, Dicke)		
Beschichtung 2		
Thermische Einschränkungen der Fügeteile		
Chemische Einschränkungen der Fügeteile		

## Geometrie

Klebschichtbreite, -länge, -dicke	
Besonderheiten	

## Beanspruchung

<b>mechanisch</b>	
Maximalbelastung dauernd	
Maximalbelastung kurzfristig	
Art der Beanspruchung (Zug, Scherung, Spaltung)	
Art der Beanspruchung (statisch, dynamisch, hochdynamisch)	
<b>physikalisch/chemisch</b>	
Einsatztemperaturbereich (von/bis)	
Feuchtebelastung (von/bis)	
UV-Strahlung	
Belastung durch Medien (Kraftstoff, Öl ...)	
gewünschte Lebensdauer	
Besonderheiten	

## Verarbeitung

Anfangsfestigkeit nach	
Dauer des Klebstoffauftrags	
Wie wird Bauteilpositionierung beim Fügen sichergestellt?	
Maximal erlaubte Fügekraft?	
Zeit zwischen Auftrag und Fügen	
Besonderheiten	

## Fertigung

Stückzahl pro Jahr	
Taktzeit für die Klebung (ohne Handling)	
Zielkosten pro Klebung	