Klebstoffmatrix

Bewertung relevanter Eigenschaften

	Mischen nötig	Kalthärtung	Anfangsfestigkeit	Fügeteilausrichtung	Spaltüberbrückung	keine Topfzeit	klebbar auf Lack	Festigkeit	…	**Bemerkungen**
1K-Epoxid	+	-	-	+	+	+	+	+		
2K-Epoxid	-	+	+	+	+	-	+	+		
1K-Polyurethan	+	+	-	+	+	+	+	+		sehr lange Vernetzungszeit wegen nötiger Wasserdiffusion in Klebschicht
2K-Polyurethan	-	+	+	+	+	-	+	+		
1K-Silikon	+	+	-	+	+	+	+	+		sehr lange Vernetzungszeit wegen nötiger Wasserdiffusion in Klebschicht
2K-Silikon	-	+	+	+	+	-	+	+		
MMA (AB-Verfahren)	+	+	+	+	+	+	+	+		
MMA (Härterpulver)	-	+	+	+	+	-	+	+		
MMA (Härterlack)	+	+	+	+	+	+	+	+		
Cyanacrylat	+	+	+	-	-	-	+	+		
Anaerober Klebstoff	+	+	+	+	+	+	-	+		
Lösungsmittelklebstoff	+	+	-	+	+	+	+	-		Problem des Lösungsmittelentweichens, durchlässiges Fügeteilmaterial nötig
Kontaktklebstoff	+	+	+	-	+	+	+	-		
Dispersionsklebstoff	+	+	-	+	+	+	-	-		problem des Wasservedunstens, durchlässiges Fügeteilmaterial nötig
Schmelzklebstoff	+	+	+	-	+	+	+	+		sehr kurze offene zeit
UV-härtender Klebstoff	+	+	+	+	+	+	+	+		mindestens ein UV-transparentes Fügeteil nötig
Haftklebstoff	+	+	+	-	+	+	+	+		
…										